

ДЕКЛАРАЦІЯ
відповідності матеріально-технічної бази
вимогам законодавства з питань охорони праці

Відомості про роботодавця Публічне акціонерне товариство «Укрзалізниця», регіональна філія «Південна залізниця» виробничий підрозділ «Прилуцька дистанція колії»

(для юридичної особи: найменування

юридичної особи, місце її державної реєстрації, код платника ЄДРПОУ: 40075815 КВЕД:49.20

податків згідно з ЄДРПОУ, код виду діяльності згідно з КВЕД, Побрус Анатолій Володимирович, адреса 17500, Чернігівська обл., м.Прилуки, вул.Колосна, буд.71 А, контактний телефон 9-22-30, електронна пошта:ЮЖ ПЦ19 Секретарь

прізвище, ім'я та по батькові керівника;

Зварювальні роботи, які виконуються як в стаціонарних умовах так і не в стаціонарних умовах за нарядам-допуском у механічній майстерні Прилуцької дистанції колії та по напрямках: Прилуки-Бахмач, Прилуки-Ніжин, Прилуки-Гребінка /п.19 Додатку 6 до Порядку/. Зберігання балонів із зрідженими та стисненими газами /кисень-газ технічний ДСТУ ГОСТ 5583:2009, газ СПБТ за ДСТУ 4047-2001/здійснюється окремо на відкритому повітрі за умови їх захисту від атмосферних опадів і сонячних променів в кількості до 4-х од. в окремо розташованих металевих шафах на стінках на висоті не менше 0,2 м від поверхні землі на території механічних майстерень дистанції колії /п.18 Додатку 6 до Порядку/.

Інформація про наявність договору страхування цивільної відповідальності перед третіми особами стосовно відшкодування наслідків можливої шкоди ПрАТ СК «Інтер-Експрес» № № П/ПФ 13303/19в період дії додаткової угоди з 01.04.2018 по 31.12.2018 р

Щорічно, останній аудит 09.08.2017 року

Я, Побрус Анатолій Володимирович

(прізвище, ім'я та по батькові керівника юридичної особи

або фізичної особи - підприємця)

цією декларацією підтверджую відповідність матеріально-технічної бази та умов праці вимогам законодавства з питань охорони праці під час виконання таких робіт підвищеної небезпеки та/або експлуатації (застосування) таких машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки: Зварювальні роботи /п.19 Додатку 6 до Порядку/. Зберігання балонів із зрідженими та стисненими газами /п.18 Додатку 6 до Порядку/.

Інші відомості:список осіб, затверджений керівником підприємства, що виконують роботи підвищеної небезпеки; нормативні документи, що регламентують вимоги до проведення робіт підвищеної небезпеки; накази по підприємству про призначення відповідальних осіб за організацію безпечного виконання робіт підвищеної небезпеки /від 18.09.2017 № 453/, про затвердження переліку робіт підвищеної небезпеки від 18.09.2017 № 454, роботи підвищеної небезпеки, затверджені керівником дистанції колії. Інструкції з охорони праці, що діють на підприємстві, затверджені та введені в дію після перегляду наказом по підприємству від 17.11.2017 року № 547, журнали реєстрації інструктажів з питань охорони праці на робочому місці. Положення про систему управління охороною праці, затверджене наказом в.о. начальника регіональної філії від 16.12.2015 р. № 29/Н, Положення про організацію роботи спеціалістів з охорони праці в виробничому підрозділі «Прилуцька дистанція колії», програми спеціального навчання, затверджені наказом начальника підприємства від 15.01.2016 р № 25, наказ про створення служби охорони праці від 05.02.2016 № 74, про створення комісії з перевірки знань з питань охорони праці від 17.02.2018 № 49, про організацію обов'язкових

попередніх та періодичних профілактичних медичних оглядів від 18.09.2017 р № 451, про призначення особи відповідальної за електрогосподарство від 26.01.2017 р., № 46 /головний інженер Пазиніч О.М., навчений та атестований на ІУ групу електробезпеки з допуском до робіт в електроустановках напругою до 1000 В, протокол від 29.03.2018/; на період відсутності- майстер з експлуатації та ремонту машин і механізмів та малої механізації Кирієнко С.О.,

навчений і атестований на ІУ групу електробезпеки з допуском до робіт в електроустановках напругою до 1000 В, протокол від 29.03.2018/. Інженер з охорони праці Руденко Н.С., навчена і атестована на ІУ групу електробезпеки з правом проведення інспектувальних перевірок в електроустановках напругою до 1000 В, протокол від 03.04.2018.В наявності протоколи вимірювання опору розв'язання на основних заземлювачах і заземленнях магістралей і устаткування, протоколи перевірки ізоляції електричних ланцюгів кабельних ліній, видані вимірювальною лабораторією відокремленого підрозділу Полтавської дистанція електропостачання /свідоцтво про атестацію № 2/Л чинно до 16.04.2020 р./ . Працівники підприємства, які виконують роботи підвищеної небезпечності /зварювальні роботи/, пройшли навчання та перевірку знань з технології виконання робіт, охорони праці, пожежної безпеки в комісії підприємства та мають ІІ групу з електробезпеки і допущені до роботи в електроустановках до 1000 В /протокол від 22.11.2017/. Зварювальне устаткування приєднується до електричної мережі через комутаційні апарати. Кваліфікація зварників /загальної кількості 2 особи/ підтверджується посвідченнями від 30.09.16 протокол № 367. Атестація зварників відповідає вимогам НПАОП 0.00-1.16-96. Кваліфікація зварників достатня для виконання заявлених видів робіт.

Зберігання балонів із зрідженими та стисненими газами /кисень-газ технічний за ДСТУ ГОСТ 5583:2009, газ СПВТ за ДСТУ 4047-2001/ здійснюється окремо на відкритому повітрі за умови їх захисту від атмосферних опадів і сонячних променів в кількості до 4-х од. в окремо розташованих металевих шафах на стійках на висоті не менше 0,2 м від поверхні землі. Шафи розділені перегородкою на 2 секції для зберігання повних та порожніх балонів. Зовні на шафах в таємності попереджувальні написи - «Вогнеонебезпечно. Газ»; «Високо-небезпечно. Кисень». Балони з киснем та з горючим газом використовуються тільки наявності на них редуктора заводського виготовлення. Наказом по підприємству від 26.01.2017 № 54 призначено особу, відповідальну за утримання в технічно справному стані, зберігання і транспортування балонів із зрідженими і стисненими газами /майстер Кирієнко С.О., посвідчення № 16.7865/. Копії протоколів та посвідчення керівного складу, фахівців, які пройшли навчання з питань охорони праці у встановленому порядку: протокол від 03.03.2017 р. № 3 - начальник Побрус А.В., посвідчення № 17.7995, протокол від 07.10.2016 р зам. начальника Похиленко В.П., посвідчення № 16.7831, протокол від 10.11.2016 р. № 30 головний інженер Пазиніч О.М., посвідчення № 16.7880, протокол від 02.06.2017 р. № 16 інженер з охорони праці Руденко Н.С., посвідчення № 17.8308, протокол від 10.11.2016 р. № 30 майстер Кирієнко С.О., посвідчення № 16.7865, протокол від 07.04.2017 р. № 9 бригадир колії /незвільнений голова профкому/ Каліш В.В. Працівники забезпечуються спец. одягом, спец. взуттям та іншими ЗІЗ згідно «Норм безплатної видачі спец. одягу, спец. взуття та іншими ЗІЗ працівникам залізничного транспорту» НПАОП 60.1-3.31-17. В наявності кабінет охорони праці з відповідним навчально-методичним забезпеченням.


(підпис)

А.В.Побрус
(ініціали та прізвище)

М.П.

18 07 2018 р.

Декларація зареєстрована у журналі обліку суб'єктів господарювання у територіальному органі Держпраці
24 липня 2018 р. № 210.18.74-9

Примітка. Фізична особа - підприємець проставляє печатку в разі її наявності.